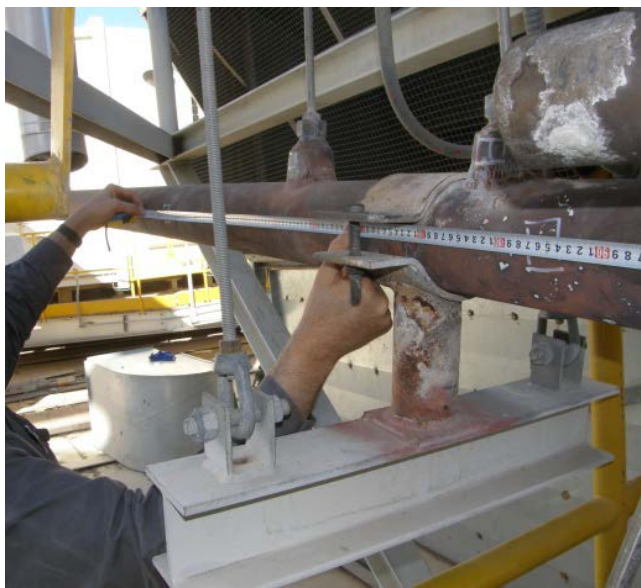




## SOPORTE A MANTENIMIENTO DE PLANTA EN REVISIONES DE CENTRALES DE CICLO COMBINADO

Las paradas para la realización de inspecciones y mantenimiento programado de las **centrales de ciclo combinado** están cada vez más ajustadas en duración y presupuesto. Por ello es fundamental una adecuada programación y aprovechamiento de las mismas.

Durante la parada, el equipo de mantenimiento de planta tiene que gestionar un sinfín de actividades:



- Coordinación de trabajos y recursos
- Supervisión de la correcta ejecución de trabajos "sensibles"
- Evaluación del estado de los componentes y actuaciones en consecuencia
- Toma de decisiones ante imprevistos y hallazgos
- Replanificación e implantación de cambios en la programación (p.e. adecuación de alcances de inspección en función de hallazgos)
- Diseño y supervisión de reparaciones
- Elaboración de informes técnicos complejos

El asesoramiento y soporte de especialistas con conocimientos en los campos que afectan a la **fiabilidad de los componentes** mecánicos de la instalación es fundamental para realizar una adecuada evaluación del estado de los mismos y lograr el mayor aprovechamiento de la revisión.

DiagnóstiQA dispone de un equipo de **Ingenieros de Fiabilidad e Integridad de Planta (IFI)** que da soporte a mantenimiento de planta durante revisiones programadas.

Los IFI tienen conocimientos avanzados en los siguientes campos:

- Materiales
- Soldadura
- Ensayos No Destructivos (END)
- Mecanismos de Degradación de materiales mecánicos
- Química del ciclo agua-vapor
- Códigos de diseño, inspección y reparación
- Normativa reglamentaria (REP)



La prestación de servicios en múltiples clientes les permite disponer de conocimiento de las particularidades de las principales tecnologías de turbina (GE, Alstom, Mitsubishi y Siemens) y caldera (CMI, NEM, Ansaldo, Doosan, Alstom, Cerrey, etc.).

Las actividades realizadas por los IFI como soporte a mantenimiento en parada se realizan en tres fases:

#### FASE I: Previa a la parada *PLANIFICACIÓN*

- Determinación de los alcances específicos de inspección en función de históricos, datos de operación, exigencias reglamentarias, etc.

#### FASE II: Durante la parada *EJECUCIÓN*

- Ejecución de la Inspección Visual de todos los equipos
- Seguimiento y evaluación de resultados de los END ejecutados
- Diseño y seguimiento de reparaciones
- Adecuación de alcances in situ en función de hallazgos

#### FASE III: Posterior a la parada *EVALUACIÓN*

- Elaboración del informe final
- Elaboración del plan de acción a ejecutar por la planta para el tratamiento de problemáticas detectadas



## CLIENTES

Prestamos servicios de **Ingeniería de Fiabilidad e Integridad de Planta** entre otros a los siguientes clientes:

- Gas Natural Fenosa
- GDF SUEZ
- MITSUI
- ABENER
- SIEMENS

