

CATÁLOGO DE FORMACIÓN

| ÁREA DE CONOCIMIENTO | TÍTULO CURSO | JORNADAS |
|---|--|------------------------------------|
| TÉCNICAS DE DIAGNÓSTICO Y MANTENIMIENTO | Tecnologías de diagnóstico en mantenimiento | 3 |
| | Máquinas eléctricas rotativas. Técnicas de mantenimiento basado en condición | 3 |
| | Maquinas rotativas: técnicas predictivas basadas en Análisis Espectral de señal. Vibraciones, corrientes estatóricas y flujo axial de dispersión | 3 |
| | Corrosión y protección catódica de tuberías enterradas | 3 |
| | Técnicas de mantenimiento basado en condición para centrales hidráulicas | 2-3 |
| EFICIENCIA ENERGÉTICA | Auditorías energéticas y gestión energética en la industria | 3 |
| | Tecnologías horizontales en la industria. Mejores tecnologías disponibles | 3 |
| CÓDIGOS DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN | Aplicación Práctica en Plantas de Generación del Código ASME de Diseño, Construcción, Inspección y Montaje de equipos a presión, calderas y tuberías | 3-5 |
| | Aplicación Práctica en Plantas Químicas y de Proceso del Código ASME de Diseño, Construcción, Inspección y Montaje de equipos a presión y tuberías | 3-5 |
| | Aplicación Práctica en Plantas de Generación del Código AD Merkblätter de Construcción, Inspección y Montaje de Equipos a Presión | 3 |
| | Aplicación Práctica en Tanques Soldados de Acero de los Códigos API 650 y 653. Reconstrucción y reparación | 4 |
| | Requisitos de diseño y fabricación de tuberías a presión: Comparación ASME B31.1 y norma EN 13480 | 3-4 |
| CÓDIGOS DE INSPECCIÓN, EVALUACIÓN Y REPARACIÓN | Guía para la inspección en servicio, evaluación, reparación y modificación de recipientes a presión según API 510. Nota 2 | 3-5 |
| | Guía para la inspección en servicio, evaluación, reparación y modificación de tuberías según API 570. Nota 2 | 3-5 |
| | Idoneidad para el servicio según API 579-1/ASME FFS-1 2007 Fitness-For-Service | 3-5 |
| | Reparación de equipos a presión y tuberías según ASME PCC-2. Diseño de reparaciones | 3 |
| | Uniones embridadas: Tipos, criterios de selección, problemáticas asociadas y requisitos de montaje según ASME PCC-1 | 3 |
| MATERIALES Y METALURGIA | Tecnología de Aceros y soldadura. Metalografía | 3-5 |
| | Tecnología de Materiales: características y soldabilidad (curso modular) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Módulo 1: Aceros ▪ Módulo 2: Fundiciones de hierro ▪ Módulo 3: Antifricciones, tratamientos de endurecido y antidesgaste ▪ Módulo 4: Cobre y sus aleaciones ▪ Módulo 5: Titanio y sus aleaciones ▪ Módulo 6: Níquel y sus aleaciones | 3-5 1/2 1 1 1/2 1/2 |
| | Centrales termosolares: Materiales, metalurgia y soldadura | 2 |
| MECANISMOS DE FALLO | Metodología de análisis de causa raíz en fallos en plantas industriales | 2 |
| | Gestión y evaluación de vida de componentes de alta temperatura. Modulo I. | 4 |
| | Evaluación de vida remanente de serpentines recalentadores y sobrecalentadores de calderas de vapor. Módulo II. | 4 |
| | Mecanismos de degradación debidos a la química del ciclo en Ciclos Combinados | 3-5 |
| | Mecanismos de fallo en plantas de generación eléctrica. | 3-5 |
| | Mecanismos de fallo en plantas petroquímicas | 3-5 |
| | Mecanismo de fatiga. Diseño a fatiga, análisis de fallo y ensayos de caracterización | 3-5 |
| | Centrales termosolares: Mecanismos de degradación | 2 |

| ÁREA DE CONOCIMIENTO | TÍTULO CURSO | JORNADAS |
|--|--|----------|
| CUALIFICACIÓN TÉCNICA | Operador industrial de calderas | |
| | Inspector de soldadura | 8 |
| | Homologación de procedimientos de soldadura y soldadores según ASME IX y EN. | 5 |
| | Introducción a los END | 2-3 |
| | Inspección visual. NI, NII y NIII. | 3-5 |
| | Partículas magnéticas, NI, NII y NIII | 2-5 |
| | Líquidos penetrantes, NI, NII y NIII | 2-5 |
| | Ultrasonidos, NI, NII y NIII. | 2-5 |
| | Radiología industrial, NI, NII y NIII. | 5-15 |
| | Técnicas avanzadas de END | 5-15 |
| NORMATIVA EN SEGURIDAD INDUSTRIAL | Gestión eficaz de la seguridad industrial y mantenimiento reglamentario | 4 |
| | Aplicación del R.D. 2060/2008: Nuevo Reglamento de Equipos a Presión | 1-2 |
| GESTIÓN DEL RIESGO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES | Riesgos en Plantas Industriales | 1 |
| | Introducción a la Inspección Basada en Riesgo | 1 |
| | Metodología práctica de análisis de riesgos de procesos industriales (RBI) | 2 |
| CERTIFICACION | UNE-EN ISO/IEC 17020:2012. Novedades en requisitos para Entidades de Inspección | 1 |
| | UNE-EN ISO/IEC 17024:2012. Requisitos generales para organismos que realizan certificación de personas | 2 |

Nota 1.- La formación en END para NIII, se adaptará a las necesidades específicas de cada cliente.

Nota 2.- La duración de los seminarios sobre API 510 y API 570 depende de los contenidos incluidos relativos a RBI y FFS solicitados por cada cliente.



OFICINAS

Proción, 7 - oficina 2B, 28023 Madrid (España), T +34 91 708 16 50
 Parroquia de Bergondo, parc. R02, Pol. Industrial Bergondo, 15166 Bergondo – A Coruña (España), T +34 981 970 173
 Ludeiro, 12, 36415 Mos-Pontevedra (España) T +34 986 285 782
 Email: info@diagnostiqa.com | Web: www.diagnostiqa.com